QH

BIG LIFTS, BIG SOLUTIONS

VILOBOX

Hidral

COMPLETAMOS SU GAMA DE PRODUCTOS

CT405_V03

Cuando se trata de trabajar en grandes proyectos, la solución también debe ser grandiosa. Por eso, Hidral ha desarrollado toda una familia de ascensores amplios y robustos destinados al transporte vertical de grandes cargas. La familia de ascensores QH ofrece soluciones concretas, adaptadas a distintos segmentos.

La flexibilidad es mucho más que un estándar para Hidral, por ello los ascensores que componen la gran familia QH se adaptan a la perfección a distintos entornos y aplicaciones:

- QHP: transporte vertical de grandes flujos de personas y cargas
- QHG: transporte vertical de mercancías pesadas
- QHV: transporte vertical de vehículos para edificios de viviendas, oficinas, parking público...
- QHJ: ascensores especiales para el trasporte de todo tipo de mercancías en cualquier entorno.

Mayor adaptabilidad, soluciones a medida. Estos ascensores cuentan con detalles extras y acabados específicos para optimizar el rendimiento, la eficacia y la seguridad, ya que están destinados a convertirse en herramientas fundamentales e indispensables para el entorno en el que se ubiquen. Por ello se adaptan a todo tipo de arquitecturas, con la máxima flexibilidad y excelentes prestaciones para los entornos más exigentes.

Además, con todos los beneficios de un ascensor hidráulico: mayor seguridad y optimización del espacio, más económico que un ascensor eléctrico y eficiente energéticamente (consumo solo en subida)

A las ventajas específicas de cada ascensor de esta familia, hay que añadir el hecho de que Hidral fabrica todos los componentes de los mismos, por lo que tiene el Know How y con ello, un mayor control sobre los plazos de fabricación y entrega.

AENOR ER Empresa Registrada UNE-EN ISO 9001

CERTIFIED IQNet MANAGEMENT SYSTEM

ER-1929/2000

Todos los productos y servicios de Hidral están avalados por la Certificación de la Asociación Española de Normalización y Certificación (AENOR). Esta Certificación acredita que el Sistema de Calidad de Hidral está gestionado, diseñado e implantado conforme a la Norma Internacional ISO 9001:2000. Asimismo, supone una garantía extra para sus clientes, que pueden confiar plenamente su compromiso y buen hacer.

ASCENSOR QHP

EL MÁS CONFORTABLE Y FUNCIONAL
PARA EL ELEVADO TRÁFICO DE VISITANTES

PARA GRAN VOLUMEN DE PERSONAS Y MERCANCÍAS

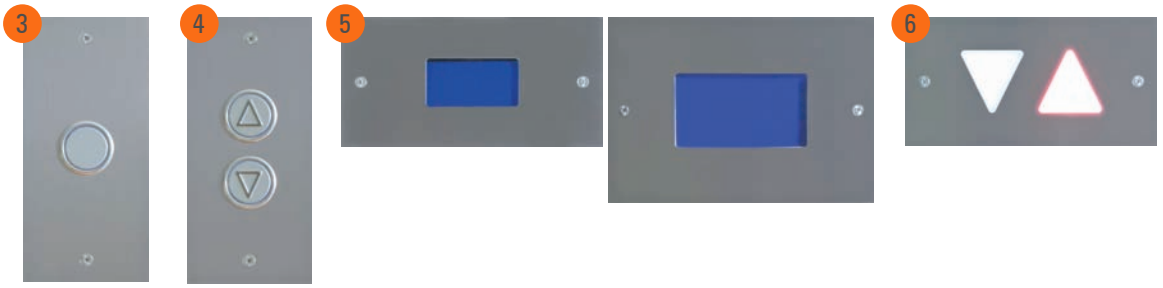
El ascensor QHP es la solución a la necesidad de desplazamiento vertical de un gran volumen de personas en edificios de pública concurrencia como pueden ser: centros comerciales, supermercados, aeropuertos, oficinas, hoteles...

Este ascensor destaca por su confort. El desplazamiento suave y preciso en las paradas lo proporciona una válvula electrónica que, a su vez reduce el consumo energético. Y para mayor seguridad, incluye barreras de seguridad en los embarques.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Capacidad de carga	2000 - 6000 kg., 26 - 80 personas (Según Tabla 1.1 de la Norma EN 81.2)
Recorrido máx. (*)	21 m; Máx. 6 paradas
Altura de cabina	2200 - 2400 mm
Velocidad	0,2 - 0,6 m/s
Embarque	Simple o doble (180º)
Maniobra	Selectiva en bajada y subida (duplex o triplex)

(*) Para recorridos mayores consultar



1. Botonera de cabina. 2. Botonera de cabina con TFT. 3. Botonera de planta. 4. Botonera de planta con maniobra selectiva. 5. Indicador de posición y dirección en planta (30 y 40 mm.) Opcional. 6. Indicador de dirección en planta. Opcional.

SOLUCIONES ESTÉTICAS Y FUNCIONALES

El ascensor QHP además de ser robusto, eficiente y confortable, se adapta a sus necesidades estéticas (combinando materiales y colores) y funcionales.

En cabina

- Paredes en chapa pintada (estándar RAL 7035), acero inoxidable esmerilado, acero inoxidable texturizado (linen, diamante...), laminadas o acristaladas.
- Puertas pintadas, en inoxidable esmerilado, texturizado, acristaladas o gran mirilla.
- Techo/iluminación: luminarias "downlight" o "downlight" LED y falso techo con superficie translúcida, paneles LED o focos LED. El falso techo puede ir pintado o en acero inoxidable.
- Rodapiés, pasamanos rectos o curvos en acero inoxidable pulido.
- Pisaderas de aluminio o aluminio reforzado.
- Bandas protectoras en madera o murales de plástico.
- Botonera de paño completo en acero inoxidable esmerilado, a ras de la pared.
  Puede incluir:
  - Señales acústicas y visuales. Sintetizador de voz con información de posición (según EN 81-70).
  - Resistentes al vandalismo (según EN 81-71).
  - Gong de llegada.

En planta

- Puertas de piso con acabados en pintura, inoxidable esmerilado, acristalada o gran mirilla, con hueco para la botonera y display de piso.

ASCENSOR QHG

TRABAJA DURO Y PUEDE CON TODO

PARA CARGAS MUY PESADAS

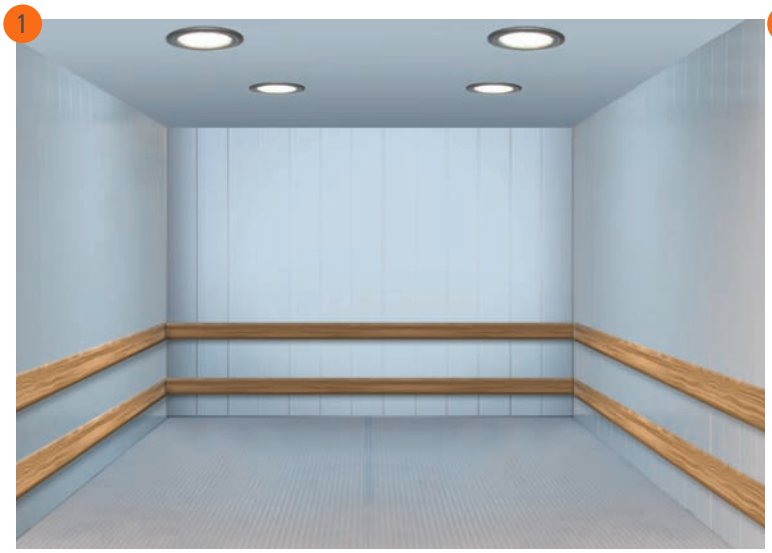
El ascensor QHG está diseñado para el transporte vertical de grandes cargas en cualquier lugar de forma fácil y flexible.

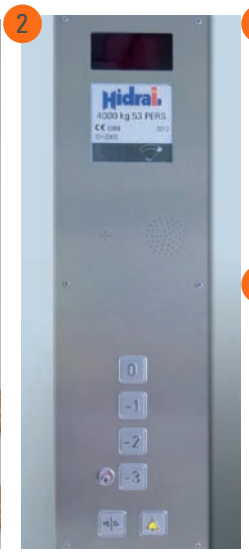
Además de contar con un sistema de antiderivas eléctricos para una renivelación automática, puede incluir un equipo adicional de renivelación rápida independiente (dando una mayor rapidez y precisión en la renivelación) o un dispositivo de antiderivas mecánico, que permite el enrasado perfecto del suelo durante el proceso de carga y descarga.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Capacidad de carga	1500 - 6000 kg. (Según Tabla 1.1 a de la Norma EN 81.2)
Recorrido máx. (*)	21 m; Máx. 6 paradas
Altura de cabina	2200 - 2800 mm
Velocidad	0,2 - 0,6 m/s
Embarque	Simple o doble (180º)
Maniobra	Universal

(*) Para recorridos mayores consultar





1. Cabina QHG. 2. Botonera de cabina. 3. Botonera de planta. 4. Indicador de posición en planta.

SOLUCIONES ESTÉTICAS Y FUNCIONALES

En cabina

- Paredes en chapa pintada (estándar RAL 7035) o acero inoxidable esmerilado.
- Puertas con acabado en pintura o inoxidable.
- Suelo en chapa estriada pintada, aluminio lagrimado o acero inoxidable lagrimado (otras posibilidades bajo demanda).
- Luminarias “downlight” o “downlight” LED.
- Pisadera reforzada de distintos materiales en función del uso.
- Bandas protectoras en madera, chapa pintada o tubular alta resistencia.
- Botonera en placa inoxidable con llavín de prioridad.

En planta

- Puertas de piso con acabados en pintura o acero inoxidable.
- Botonera empotrada en el marco de la puerta o recibida en planta. Opcionalmente incorpora el display de piso

ASCENSOR QHV

SUBE Y BAJA SOBRE RUEDAS

PARA APROVECHAR EL ESPACIO AL MÁXIMO

Ascensor montacoches especialmente diseñado para edificios de viviendas, oficinas, parking público y cualquier espacio donde el aprovechamiento del espacio sea indispensable.

Para proporcionar una mayor seguridad, incluye centrado de vehículos y opcionalmente, doble central conmutada o un grupo motobomba de emergencia para uso en caso de avería del grupo impulsor principal.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Capacidad de carga	3500, 4000, 4500 y 5000 kg. (Según Tabla 1.1 a de la Norma EN 81.2)
Recorrido máximo (*)	21 m; Máx. 4 paradas
A (ancho de cabina)	2400 - 3000
B (fondo de cabina)	5000 - 6000
Altura de cabina	2200 - 2800 mm
Velocidad	0,2 - 0,6 m/s
Embarque/accesos	Simple o doble (180º)
Maniobra	Universal y dúplex (opcional)

(*) Para recorridos mayores consultar

1. Cabina QHV. 2. Semáforo exterior. 3. Botonera de cabina con indicador de centrado de vehículos.
4. Indicador de posición en planta. 5. Botonera de planta.

SOLUCIONES ESTÉTICAS Y FUNCIONALES

En cabina

- Paredes en chapa de acero con acabados de pintura (color estándar RAL 7035).
- Puertas con acabados en pintura.
- Suelo estándar realizado en chapa estriada pintada o aluminio lagrimado.
- Luminarias "downlight" o "downlight LED.
- Pisaderas de aluminio estándar o aluminio reforzado.
- Bandas protectoras en madera.
- Ventilación, extractor de humo (opcional) y trampilla en el techo de la cabina (opcional).
- Mandos a distancia (opcional).
- Semáforo que facilita mayor fluidez en tráfico de entrada y salida (opcional).
- Botonera sobre una placa inoxidable, incluyendo una en cada zona de embarque.

En planta

- Puertas de piso con acabado en pintura y botonera empotrada en el marco de la puerta o recibida en planta, que opcionalmente incorpora el display de piso.

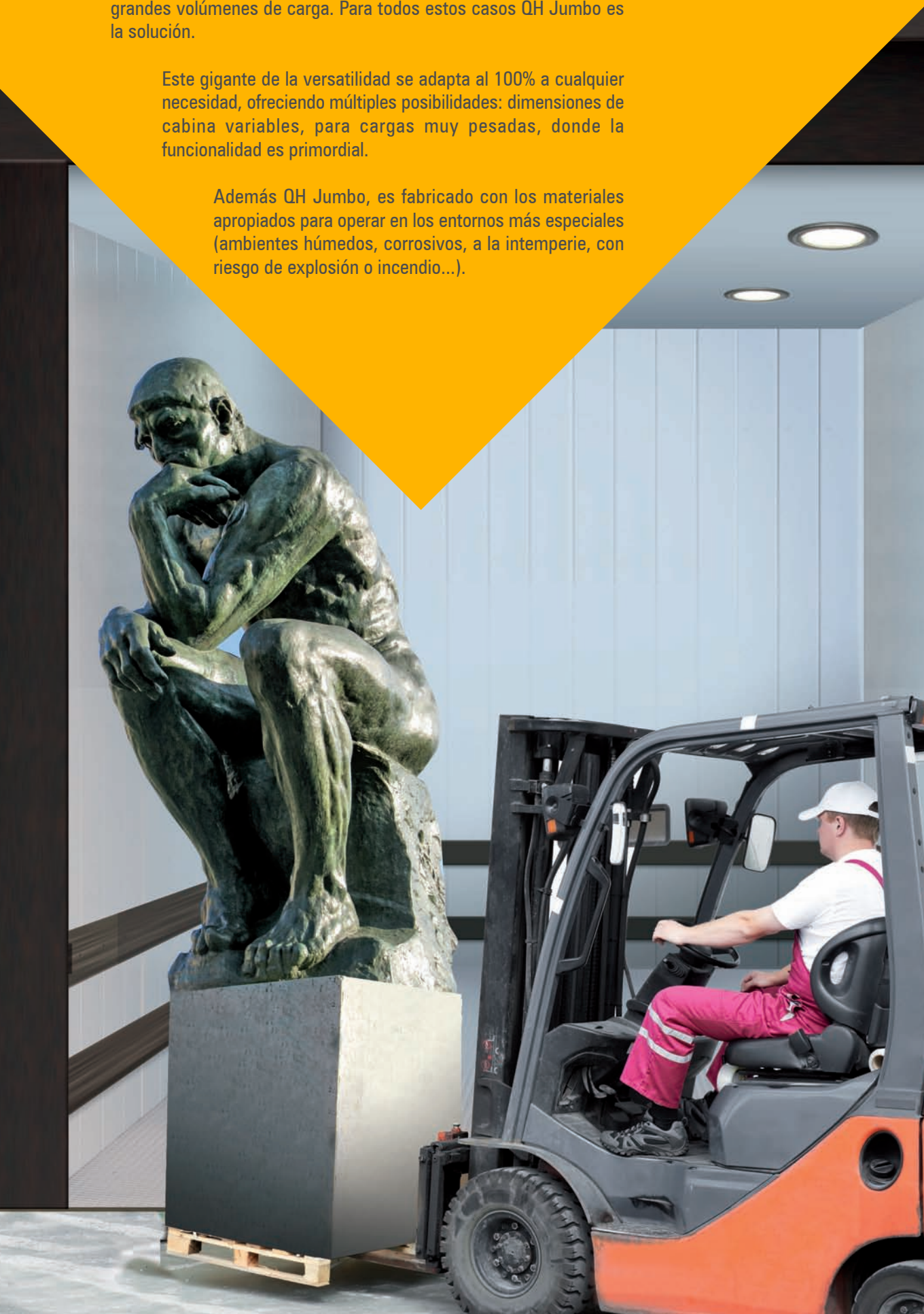
QHJUMBO

EL GIGANTE DE LA VERSATILIDAD

Museos, teatros, lugares de mantenimiento y venta de grandes vehículos ... Son instalaciones muy diferentes entre si, pero con una característica en común: precisan de un sistema de elevación para grandes volúmenes de carga. Para todos estos casos QH Jumbo es la solución.

Este gigante de la versatilidad se adapta al 100% a cualquier necesidad, ofreciendo múltiples posibilidades: dimensiones de cabina variables, para cargas muy pesadas, donde la funcionalidad es primordial.

Además QH Jumbo, es fabricado con los materiales apropiados para operar en los entornos más especiales (ambientes húmedos, corrosivos, a la intemperie, con riesgo de explosión o incendio...).



ACABADOS

PAREDES

Pintadas en RAL 7035 (estándar)
Disponible en más colores. QHP, QHG, QHV

Revestimiento en laminado estratificado. Disponible en 30 colores de la gama ARplus de Formica. QHP

En inoxidable.

Cabina estándar en inoxidable esmerilado. QHP, QHG.

Cabina inoxidable texturizado diamante. QHP.

Cabina inoxidable texturizado linen. QHP.

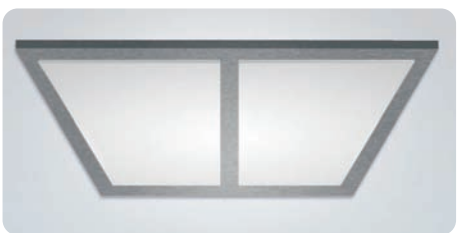
Cabinas panorámicas

QHP.

TECHOS ILUMINACIÓN

Downlight Estandar. QHP, QHG, QHV.

Falso techo con luz translúcida sobre chapa pintada o inoxidable esmerilado. QHP



Paneles LED sobre falso techo en chapa pintada o inoxidable esmerilado. QHP.

Focos LED sobre falso techo en chapa pintada o inoxidable esmerilado. QHP.

Downlight LED. QHP, QHG, QHV.

SUELOS

Suelo de chapa estriada, estándar. QHP, QHG, QHV

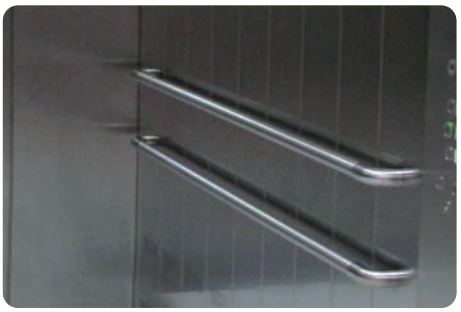
Suelo vinílico antideslizante. QHP.

Suelo goma, círculos negros. QHP.

Suelo aluminio lagrimado. QHP, QHG, QHV.

Suelo inoxidable lagrimado. QHP, QHG.

PASAMANOS

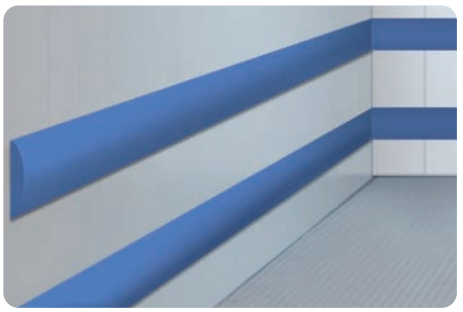


Pasamano curvo. QHP.

Pasamano recto. QHP.

PROTECCIONES

Madera. QHP, QHG, QHV.



Murales de plástico. QHP.

Chapa. QHG.

Tubulares de alta resistencia. QHG.